



Banjo Bolt, Rotax 912 Serie

FOR INFORMATION ONLY.
WITHOUT COMMITMENT TO ADVISE MODIFICATIONS.

1) Subject:

Banjo bolt at fuel connection on BING CD-Carburetor type 64/32/391 and type 64/32/392.

2) Engines affected:

All engines of the series type 912.

3) Reason:

Experience shows that the banjo bolt M8 will deform beyond yield strength by excessive tightening (non-observance of specified tightening torque), possibly leading to the fracture at the cross bores ①.

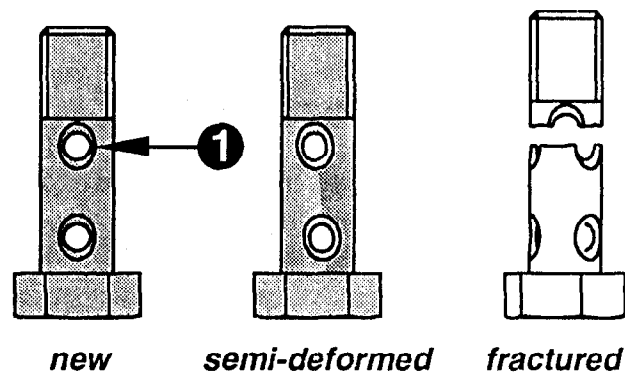
4) Part needed for exchange:

At suspicion of damage, renew the banjo bolt 940 872 on each carburetor.

5) Procedure:

Renew banjo bolt without fail at indication of one of the following:

- formation at hairline cracks around cross bores or at fracture of banjo bolt
- deformation by stress, apparent by an oval hole pattern of the cross bore



◆ NOTE: Don't be deceived by the oval countersinking of the cross bores.

Check faces of the 9 mm long spacer and of hose nipple as well as contact face on carburetor. Inspect tapping in carburetor. Always renew sealing ring between hose nipple and banjo bolt.

▲ WARNING! Meet the specified tightening torque of 10 Nm (90 in lb) without fail.

Reconnect fuel lines and start engine. Conduct tightness test.



Hohlschraube Rotax 912 Serie

NUR ZUR INFORMATION.
ÄNDERUNGSDIENST NICHT VORGESEHEN.

1) Gegenstand:

Hohlschraube für Kraftstoffleitungsanschluß bei BING-Gleichdruckvergaser Type 64/32/391 bzw. Type 64/32/392

2) Betroffen:

Alle Motoren der Type 912 Serie

3) Anlaß:

Auf Grund der Erfahrung hat sich gezeigt, daß die Hohlschraube M8 durch übermäßiges Festziehen (= Nichteinhaltung des angegebenen Anzugsdrehmomentes) über die Streckgrenze deformiert wird. Dadurch kann die Hohlschraube im Bereich der Durchgangsbohrungen ❶ abreißen.

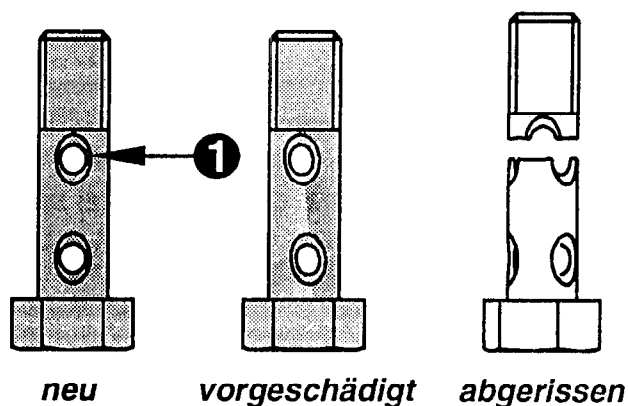
4) Erforderlicher Austauschteil:

Bei Verdacht 1x 940 872 Hohlschraube M8x1 pro Vergaser erneuern.

5) Vorgangsweise:

Hohlschraube unbedingt erneuern, wenn bei der Kontrolle eines der folgenden Merkmale auftritt:

- Haarrißbildung im Lochbereich bzw. Abriß der Hohlschraube.
- Deformierung durch Dehnung, sichtbar durch ovales Lochbild bei der Querbohrung.



◆ HINWEIS: Nicht durch die ovale Ansenkung täuschen lassen

Auflageflächen der 9 mm hohen Distanzhülse und des Ringschlauchnippels sowie Kontaktfläche am Vergaser kontrollieren. Sichtkontrolle des Gewindes im Vergaser. Neuen Dichtring zwischen Ringschlauchnippel und Hohlschraube verwenden.

▲ WICHTIG! Unbedingt Anzugsdrehmoment von 10 Nm einhalten.

Kraftstoffleitungen wieder anschließen und Motor starten. Dichtheitskontrolle durchführen.